



#### SÉRIE DINAMICA

Egrappoirs-fouloirs de nouvelle génération, construits afin d'obtenir le meilleur résultat qualitatif. Adaptabilité extrême au produit, ce qui réduit au maximum la quantité de produits autres que le raisin (MOG). Accessibilité idéale pour le démontage et le nettoyage. Ce sont les caractéristiques qui ont toujours distinguées les machines de marque MORI, outre à la fiabilité et la durabilité.

Suite à cette philosophie est née la gamme DINAMICA, qui a été complétée au cours du temps avec différentes tailles de machines couvrant un segment de travail entre les 3 et les 25 tonnes/heure.

Les égrappoirs-fouloirs DINAMICA se distinguent par la modularité de la hauteur de décharge (avec jambes télescopiques et/ou châssis télescopiques), par l'utilisation dans des lignes de sélection manuelle ou automatique et par l'équipement standard tel que les arbres batteurs avec palettes en caoutchouc réglables en hauteur et en inclinaison, cages en PVC ayant une épaisseur majorée (10mm) en trous ronds de 24, 22, 19 mm ou progressifs, pour Dinamica 60 et Dinamica 100.

Les arbres batteurs et les cages en acier inox (arbres batteurs avec palettes en caoutchouc et cages en PVC sur demande) font partie de l'équipement standard des modèles Dinamica 150/250.

Tous les modèles sont équipés d'un variateur de vitesse électronique pour la partie d'égrappage. Les unités fouloir en caoutchouc alimentaire sont dotées de motorisation indépendante avec écartement réglable par l'extérieur.

L'alimentation du produit à l'intérieur de la cage se fait par gravité sur le modèle Dinamica 100 (trémie avec vis d'alimentation avec variateur mécanique sur demande), au moyen de vis d'alimentation avec variateur mécanique sur le modèle Dinamica 150 et au moyen d'inverter pour le modèle Dinamica 250, tandis que sur le modèle Dinamica 60 la vis d'alimentation est solidaire avec l'arbre batteur.

En option châssis de support pour Dinamica 60 et 100 permettant, avec les jambes télescopiques, d'utiliser les égrappoirs en amont des lignes de sélection et/ou déchargement à l'intérieur de BINS.

Châssis possible et indépendant pour les unités rouleaux fouloirs permettant de les positionner à la fin des lignes de tri.



#### DINAMICA SERIE

Eine neue Generation von produktanpassungsfähigen Abbeermaschinen für bestmögliche Qualitätsergebnisse und Minimierung der Ernterückstände (MOG), einfach zu demontieren und zu reinigen. Diese Eigenschaften sowie ihre Zuverlässigkeit und Haltbarkeit unterscheiden die Maschinen der Marke MORI seit jeher von allen anderen. Nach den Prinzipien dieser Philosophie entstand die Modellreihe DINAMICA, die im Laufe der Zeit durch verschiedene Maschinengrößen, mit Arbeitssegmenten zwischen 3 und 25 Tonnen/Stunde, implementiert wurde. Die Abbeermaschinen DINAMICA sind gekennzeichnet durch Modularität der Abwurfhöhe (dank Teleskopstützen und/oder Teleskopgestellen), Einsatz in manuellen oder automatischen Selektionslinien, Serienausrüstung von höhen- und querverstellbaren Schlägerwellen mit Gummischaukeln, PVC-Walzen (erhöhte Dicke von 10mm) mit runden 24, 22, 19 mm oder progressiven Löchern, für Dinamica 60 und Dinamica 100.

Zur Standardausrüstung der Modelle Dinamica 150/250 gehören Schlägerwellen und Walzen aus rostfreiem Stahl (Gummi-Schlägerwellen und PVC-Walzen auf Anfrage).

Alle Modelle verfügen über eine elektronische Drehzahlregelung für den abgebeerten Teil. Die Presseinheiten, aus zugelassenem Gummi für den Nahrungsmittelkontakt, sind mit einem unabhängigen Antrieb ausgestattet. Ihr Abstand ist von aussen einstellbar.

Beim Modell Dinamica 100 wird das Produkt direkt in die Walze gespeist (Ladetrichter mit Förderschnecke mit mechanischem Geschwindigkeitsregler auf Anfrage erhältlich), beim Modell Dinamica 150 erfolgt die Produktspeisung mittels Förderschnecke mit mechanischem Geschwindigkeitsregler und beim Modell Dinamica 250 mittels Inverter. Beim Modell Dinamica 60 ist die Förderschnecke einteilig mit der Schlägerwelle.

Auf Anfrage erhältlich: Stützrahmen für Dinamica 60 und 100, unter Beibehaltung der Teleskopstützen, für den Einsatz der Abbeermaschine stromauf von Selektionslinien und /oder für das Entladen in BINS.

Weiterhin erhältlich: Halterungen für Presseinheiten, um diese am Ende der oben genannten Linien zu positionieren.



#### DINAMICA RANGE

A new generation of de-stemmers-crushers, designed to achieve the very best results in terms of quality and at the same time supported by a very high level of product, reducing the quantity of MOG to a bare minimum and simplifying dismantling and cleaning operations. The outstanding characteristics of the MORI brand machines are reliability and duration.

Following this philosophy, the DINAMICA range was born, implemented in time with various sizes of machinery covering a working segment of between 3 and 25 tons per hour.

The DINAMICA de-stemmers are characterised by the modular nature of the unloading height (with telescopic legs and/or telescopic structures) for use in manual and automatic selection lines, in standard equipment such as the beater with height and inclination adjustable rubber blades, extra thick (10mm) PVC cages with 24, 22, 19 mm round wholes or progressive, for Dinamica 60 and Dinamica 100.

The standard Dinamica models 150/250 include beater shaft and stainless steel cages (beater with rubber blades and PVC cages upon request).

All of the models are fitted with an electronic speed regulator for the de-stemming part, the crusher group made from rubber suitable for food contact with independent motors and with an adjustable distance from the outside. Feeding of the product inside the cage is carried out by gravity in the Dinamica 100 model (an optional hopper with feed screw with mechanical regulator), using a feed screw with mechanical regulation on Dinamica 150 and with inverter for Dinamica 250, while for Dinamica 60 the feed screws is joined with the beater shaft.

Options include supporting structures for Dinamica 60 and 100 that supporting the telescopic legs, allow for use of the de-stemmers at the top of the de-stemmed selection lines and/or for discharging into bins.

Furthermore structures are also available for the crusher roller groups in order to position them at the end of the aforementioned lines.



#### SERIE DINAMICA

Despalladora-pisadoras de nueva generación, concebidas para obtener el mejor resultado cualitativo y al mismo tiempo coadyuvadas por una extrema adaptabilidad al producto, que reduzca al máximo la cantidad de MOG y facilite el desmontaje y la limpieza. Características que siempre han distinguido las máquinas de la marca MORI, por fiabilidad y durabilidad en el tiempo. Siguiendo esta filosofía nace la gama DINAMICA, que con el tiempo se ha implementado con varios tamaños de máquinas que cubren una clase de trabajo entre 3 y 25 toneladas por hora.

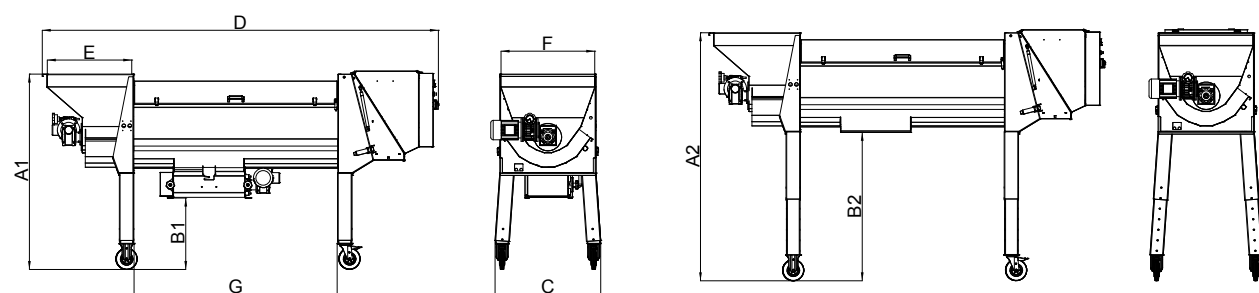
Las despalladoras DINAMICA se distinguen por la adaptabilidad de la altura de descarga (con patas telescópicas y/ o marcos telescópicos) por el uso en líneas de selección manuales y automáticas, por el equipamiento de serie como batidores con palas completamente de goma ajustables en altura e inclinación, jaulas de PVC de espesor aumentado (10 mm) con agujeros redondos de 24, 22, 19 mm o progresivas, para Dinamica 60 y Dinamica 100. Los modelos Dinamica 150/250 ofrecen de serie árboles batidores y jaulas de acero inoxidable (batidores con palas de goma y jaulas de pvc a petición).

Todos los modelos están equipados con un variador electrónico de velocidad para la parte que despallita, y de grupos pisadores de goma alimentaria con motorización independiente y con distancia ajustable desde el exterior. La alimentación del producto dentro de la jaula se produce por gravedad en el modelo Dinamica 100 (opcional tolva con tornillo de alimentación con variador mecánico), por tornillos de alimentación con variación mecánica en el modelo Dinamica 150 y por inverter en la Dinamica 250, mientras en la Dinamica 60 el tornillo de alimentación es integrado con el árbol batidor.

Como optional hay marcos de soporte para Dinamica 60 y 100 que, manteniendo las patas telescópicas, permiten utilizar las despalladoras arriba de líneas de selección despallado y / o para descarga en BINS.

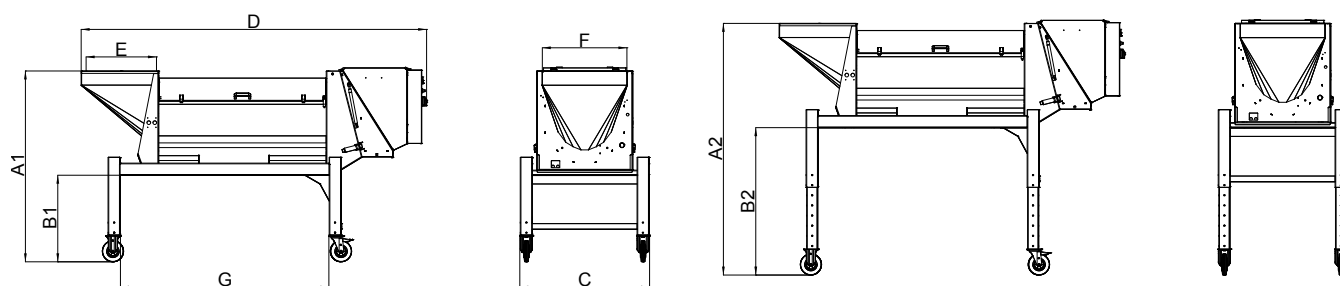
Disponibles además marcos para los grupos de rodillos pisadores con el fin de colocarlos al final de dichas líneas.

#### MACCHINE CON GAMBE TELESCOPICHE MODELLI 60 - 100 - 150 - 250



	A1	A2	B1	B2	C	D	E	F	G
DINAMICA 60	1210		450		750	1940	500	600	990
DINAMICA 100	1390	1760	510	1050	750	2450	500	600	1190
DINAMICA 150	1390	1760	510	1050	750	2810	600	600	1450
DINAMICA 250	640	1960	500	1100	900	2940	670	780	1440

#### MACCHINE CON TELAIO TELESCOPICO MODELLI 60 - 100



	A1	A2	B1	B2	C	D	E	F	G
DINAMICA 60	1250	1680	620	1050	920	1940	500	590	1490
DINAMICA 100	1360	1790	610	1050	920	2450	500	600	1490

**Mori**<sup>®</sup>  
IMPIANTI ENOLOGICI

MORI LUIGI s.r.l. - Via Cassia, 42 - Fraz. Calzaiolo - 50026 SAN CASCIANO VAL DI PESA (FI)  
Tel. +39 055 8249117 Fax +39 055 8249304 - www.moriluigi.it - E-mail: mori@moriluigi.it

*Dati e misure non sono impegnativi e possono essere variati senza preavviso*

## DIRASPA-PIGIATRICE DINAMICA 60-100-150-250



**Mori**<sup>®</sup>  
IMPIANTI ENOLOGICI



#### SERIE DINAMICA

Diraspa-pigiatrici di nuova generazione, progettate per ottenere il miglior risultato qualitativo e allo stesso tempo coadiuvate da una estrema adattabilità al prodotto, che riduca al massimo il quantitativo di MOG e faciliti le operazioni di smontaggio e pulizia. Caratteristiche che contraddistinguono da sempre le macchine del marchio MORI, per affidabilità e durata nel tempo. Seguendo questa filosofia nasceva la gamma DINAMICA, che nel tempo è stata implementata con varie taglie di macchinari che coprono una fascia lavorativa tra le 3 e le 25 tonnellate orarie.

Le diraspatrici DINAMICA si distinguono per modularità dell'altezza di scarico (con gambe telescopiche e/o telai telescopici) per utilizzo in linee di selezione manuali ed automatiche, per dotazioni di serie quali battitori con pale interamente in gomma registrabili in altezza ed inclinazione, gabbie in PVC di spessore maggiorato (10mm) con fori rotondi di 24, 22, 19 mm o progressive, per Dinamica 60 e Dinamica 100.

I modelli Dinamica 150/250 prevedono di serie alberi battitore e gabbie in acciaio inox (battitori con pale in gomma e gabbie in pvc a richiesta). Tutti i modelli sono corredati di variatore elettronico di velocità per la parte diraspante, i gruppi pigiatori in gomma alimentare con motorizzazione indipendentemente e con distanza regolabile dall'esterno.

L'alimentazione del prodotto all'interno della gabbia avviene per gravità nel modello Dinamica 100 (optional tramoggia con coclea di alimentazione con variatore meccanico), tramite coclea di alimentazione con variazione meccanica sulla Dinamica 150 e con inverter per la Dinamica 250, mentre per la Dinamica 60 la coclea di alimentazione è solidale con l'albero battitore. Come optional telai di supporto per Dinamica 60 e 100 che, mantenendo le gambe telescopiche, consentono di utilizzare le diraspatrici a monte di linee di selezione diraspato e/o per scarico in BINS.

Disponibili inoltre telai per i gruppi rulli pigiatori al fine di posizionarli al termine delle suddette linee.

MOD.	POTENZA PUISSANCE MOTOR POWER LEISTUNG POTENCIA	GABBIA CAGE CAGE KAFIG TAMBOR	PRODUZIONE DEBIT HOURLY CAPACITY STUNDENLEISTUNG DZ. PRODUCCION	PESO POIDS WEIGHT GEWICHT PESO
DINAMICA 60	kW. 1,1 + kW. 0,55 V. 400	Ø 300x1000	Ton/h. 3 – 6	Kg. 205
DINAMICA 100	kW. 1,5 + kW. 0,75 V. 400	Ø 400x1250	Ton/h. 6 – 12	Kg. 305
DINAMICA 150	kW. 2,2 + kW. 0,75 + kW. 0,55 V. 400	Ø 400x1500	Ton/h. 12 – 15	Kg. 375
DINAMICA 250	kW. 3,0 + kW. 1,5 + kW. 1,1 V. 400	Ø 500x1500	Ton/h. 18 – 25	Kg. 580

